PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-184988

(43)Date of publication of application: 01.07.1992

(51)Int.CI.

H01S 3/086

(21)Application number: 02-314775

(71)Applicant: MITSUBISHI HEAVY IND LTD

(22)Date of filing:

20.11.1990

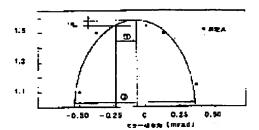
(72)Inventor: KOJIMA SATOSHI

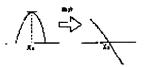
(54) METHOD FOR AUTOMATICALLY ALIGNING LASER OSCILLATION

(57)Abstract:

PURPOSE: To automatically set the optimum mirror angle in a short time by performing prescribed arithmetic operations by using the difference between the output of a reference point and the outputs of surrounding points of the reference point.

CONSTITUTION: The maximum output point is found from the output distribution of a laser against the mirror angle. The output of a certain point and the outputs of its surrounding four points are measured. The measurement is performed by controlling the mirror angle in such a way that the output f(x, y) of the current reference point (x, y) is first found and the outputs (f) of the surrounding points are found in accordance with a control algorithm. After obtaining the outputs, the differences between the output of the reference point and outputs of the surrounding points are found and linear differentiation is made on the differences and differential values dxf, dxr, dyf, dyr are found. Then measuring points are decided from these





data. The optimum mirror angle is found by repeating such arithmetic operations and converging the matching. When such constitution is used, accurate matching can be automatically obtained in a short time.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

_e of requesting appeal against examiner's _cision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

⑩日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-184988

@Int. Cl. 5 H 01 S 3/086 識別記号

庁内整理番号 7630-4M

❸公開 平成4年(1992)7月1日

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

図発明の名称

レーザ発振器の自動アラインメント方法

②特 . 顧 平2-314775

願 平2(1990)11月20日 @出

個発 昢

兵庫県神戸市兵庫区和田崎町1丁目1番1号 三菱重工業

株式会社神戸造船所内

の出 顔 三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目5番1号

弁理士 鈴江 武彦 付 理 外3名

1. 発明の名称

レーザ免損器の自動アラインメント方法

2. 特許請求の範囲

レーザ出力をモニタし、基準となる点の出力と その基準点の周囲の出力との差分を用いて、ニュ ートン・ラブソン法により最適なミラー角度を求 めることを特徴とするレーザ免疫器の自動アライ ンメント方法。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本免明は、レーザ発振器の出力制御に適用され る共振器の自動網整機構に関する。

【従来の技術】

従来、レーザ発振器における共振器の自動調整 根構には、ミラーもしくはその付近に複数の熱セ ンサまたは光センサを配設し、最大出力が得られ る方向にミラーを選次移動させていく方法と、 1 つのセンサで多点計測を行って、最大出力の所へ ミラーを移動させる方法がある。

[発明が解決しようとする課題]

ところで、COレーザやCO2 レーザは放電局 起を行うため、起動時に装置の熱変形によってミ スアラインメントが生じる。すなわち、ミラーの 位置ずれが生じる。このようなミスアラインメン トは、仮動等によっても生じる。現状では、放電 電流を調整して出力制御を行う方法と、手動によ りミラーを興整する方法がある。しかしながら、 前者は運転中に制御しきれず、出力が発散してし まう恐れがある。一方、後者はミラー調整のため の経験と時間が必要となる。

本免明は上記のような点に鑑みなされたもので、 ミラー角度を自動的に短時間で調整でき、出力を 免款させずに制御できるレーザ免疫器の自動アラ インメント方法を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段と作用】

本発明に係るレーザ発振器の自動アラインメン ト方法は、レーザ出力をモニタし、基準となる点 の出力とその基準点の周囲の出力との差分を用い て、ニュートン・ラブソン法により最適なミラー

特開平4-184988(2)

角度を求めることを特徴とする。

このような方法によれば、ミラー角度を自動的に短時間で調整でき、出力を発散させずに制御することができる。

[実施例]

以下、図面を参照して本発明の一実施例に係る レーザ発振器の自動アラインメント方法を説明する。

まず、第1図乃至第4図を参照して、本発明のニュートン・ラブソン法(ニュートン法)を用いた自動アラインメント方法について説明する。 第1図にレーザのミラー角度に対する出力分布を示す。レーザ出力を最大にするためには、その1階数分が第2図に示すように、0の地点を探す必要がある。そこで、ある点の出力とその周囲4点の出力を制定し、その差分を用いてアラインメント調整を行う。

上記周囲4点の出力創定は、アクチュエータによりミラーの角度を制御して行う。このときの制御アルゴリズムを第3図に示す。すなわち、まず、

基単となる現在地点(x, y)の出力を創定する (ステップS1)。このときの出力を f (x, y) とする。次に、アクチュエータによりミラーを (x, y + Δ y) へ移動する(ステップS2)。 このときの出力を f (x, y + Δ y) とする。以 下、同様にして、ミラーを(x, y - Δ y), (x + Δ x, y), (x - Δ x, y) へ移動し、 各点での出力を f (x, y - Δ y), f (x + Δ x, y), f (x - Δ x, y)とする。

このようにして得られる各点の出力を用いて、ニュートン・ラブソン法により最適なミラー角度を求める。このときの計算アルゴリズムを第4回に示す。第4回において、ステップS10の出力力制定の詳細が第3回に相当する。

まず、上記基準となる点の出力とその基準点の 周囲の出力との整分を求め、その1階数分をとる (ステップS11)。このときの数分位dxf, dxr,dyf,dyrは、それぞれ以下のよう な式で表わせる。

次に、上記 (1) 式によって得られるデータを 用いて、次の制定点を以下のように決定する (ステップ S 1 2, S 1 3)。

x = x - d x f / (d x f - d x r) x = x - d x r / (d x f - d x r) y = y - d y f / (d y f - d y r) y = y - d y r / (d y f - d y r)

... (2)

このようにして、ステップS11~S13の計算を順次級り返すことにより、アラインメントを収束させ、最適なミラー角度を求める。

第 5 図に上記アラインメント方法を実現するための自動アラインメント装置の構成を示す。 第 5 図において、 1 はアクチュエータ、 2 はマイクロスクリュー、 3 はミラー、 4 はパラメータ、 5 はコントローラである。

このうよな構成において、アクチュエータ1およびマイクロスクリュー2を介して、ミラー3の光粒調整がなされる。コントローラ5は、パラメータ4に得られるレーザのモニタ出力を元に、上述したような自動アラインメントを行う。

[発明の効果]

以上のように本発明の自動アラインメント方法を用いれば、従来のようなミラー角度を変えて多点制定を行い、最大出力に超整する方法や、周囲の出力を制定し、出力の大きい方向へミラーを忍次移動させる方法と比較して、自動的に短時間で正確なアラインメントを行うことができる。また、出力を発散させることもない。

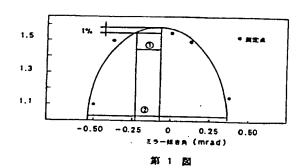
4. 図面の簡単な説明

第1図乃至第4図は本発明の一実施例に係るレ

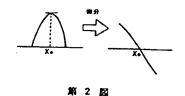
特閒平4-184988(3)

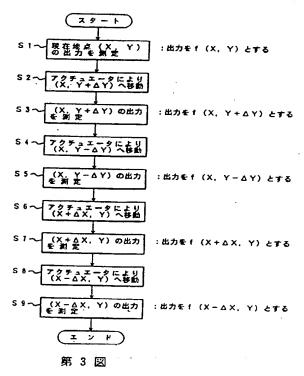
ーザ発展者の自動アラインメント方法を説明するための図であり、 第 1 図はミラー角度とレーザ出力の数形を示す図、 第 2 図はレーザ出力の数分数形を示す図、 第 3 図はミラー角度の 制御アルドリズムを示すフローチャート、 第 4 図はニュートン・ラブソン法の計算アルゴリズムを示すフローチャート、 第 5 図は本発明の自動アラインメント装置を示す図である。

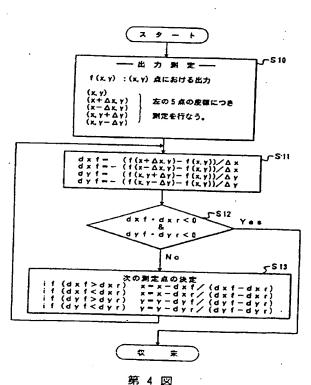
· 1 ··· アクチュエータ、 2 ··· マイクロスクリュー、 3 ··· ミラー、 4 ··· パラメータ、 5 ··· コントローラ。



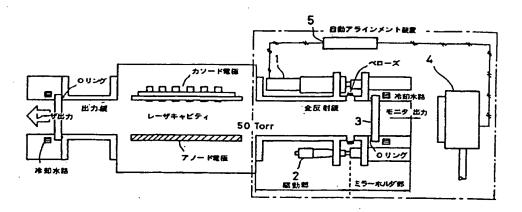
出版人代理人 弁理士 鈴江武彦







特開平4-184988 (4)



第5区